

Fröccsöntés és 3D nyomtatás: egyéni igények szerint gyártott kopásálló alkatrészek 55-féle kenésmentes igus anyagból

Az igus bővíti 3D nyomtatási szolgáltatását, amelynek köszönhetően 3D nyomtatott fröccs-szerszámmal gyorsan állíthatók elő karbantartásmentes, speciális alkatrészek

Ahol két felület súrlódik egymáson, kopásálló alkatrészeket használnak. A tervezők több iparágban is felhasználják az igus 55-féle hosszan tartó, kenésmentes, nagy teljesítményű műanyagját. A megfelelő anyagból előállított alkatrész gyors elkészítése érdekében az igus 3D online szolgáltatásába integrálta a Print2Mould eljárást. Az alkatrészt nyomtatott szerszámmal, fröccsöntéssel állítják elő. Az ügyfélnek elegendő feltölteni 3D nyomtatási szolgáltatásba a kopásálló alkatrész rajzát STEP formátumban, majd kiválasztani a megfelelő anyagot, és végül pedig árajánlatot kérni. A kiválasztást az anyagjellemzők, a teherbírás paraméterek és az ár pontos meghatározása segíti.

A kopásálló és tartós csapágyakhoz való anyagokat kereső ügyfelek az igus 55-féle nagy teljesítményű műanyagja között biztosan megtalálják a leginkább megfelelő anyagot. Ha azonban kopásálló alkatrészekre, például különleges alakú perselyekre vagy fogaskerekekre, az ügyfél saját maga megmunkálhatja az iglidur rúdanyagból készülő alkatrészt, vagy a bonyolultabb geometriájú munkadaraboknál igénybe veheti az igus 3D nyomtatási szolgáltatását. Az ideális iglidur anyagból készülő egyedi alkatrészekhez az igus a Print2Mould eljárást javasolja. Nyomtatással készítik a különleges megoldáshoz való fröccsöntőszerszámot, majd beteszik a fröccsöntőgépbe. A megoldás fő előnye, hogy az iglidur termékcsalád mintegy 55 kenésmentes, nagy teljesítményű műanyaga közül lehet választani. Az anyagok között megtalálhatók az FDA előírásainak megfelelő, az élelmiszeriparban használható iglidur A350 és A181, az autóiparban alkalmazható iglidur L500, valamint a magas hőmérsékletet is jól elviselő iglidur X. A Print2Mould eljárás mostantól már online is rendelkezésre áll [3D-nyomtatási szolgáltatás](#). A különleges alkatrészek ilyen jellegű előállítása mindenképp jelentős

időmegtakarítással jár, ha prototípusok vagy alkatrészek kis számú sorozatgyártásáról van szó. Ennélfogva az ügyfél már a fejlesztés korai szakaszában szert tehet csoportosan megrendelhető, azonos paraméterekkel rendelkező alkatrészekre.

Kopásálló alkatrészek rendelése online

A kenés- és karbantartásmentes különleges megoldás nagyon egyszerűen elkészíthető: a www.igus.hu/iglidur-designer oldalon el kell indítani a 3D nyomtatási szolgáltatást, fel kell tölteni az alkatrész STEP formátumú rajzát, és ki kell választani a megfelelő anyagot. A Print2Mould eljárásban használt 55 iglidur anyagon kívül az ügyfelek az SLS-eljárás felhasználásával a kopásálló iglidur I3 vagy iglidur I6 anyagból költséghatékonyan kinyomtathatják a különleges szempontok alapján tervezett alkatrészt, illetve az iglidur szálakat felhasználó FDM-eljárást is igénybe vehetik. Természetesen online megtekinthetők a gyártással és a fröccsöntőszerszámmal járó költségek, valamint az anyaggal, a precíziós paraméterekkel és a hajlítási erősséggel kapcsolatos paraméterek is. A megfelelő nagy teljesítményű műanyag kiválasztása után meg kell adni a mennyiséget, majd közvetlen árajánlatot kell kérni az igustól. A fröccsöntéssel gyártott egyedi alkatrészeket a cég 10 munkanap után szállítja.

Képalírás:**PM3719-1-es számú kép**

Az igus a nyomtatással előállított fröccsöntőszerszámokat alkalmazó Print2Mould eljárással bővíti 3D nyomtatási szolgáltatását. Az érdeklődők online rendelhetik meg a megfelelő kenés- és karbantartásmentes iglidur anyagból készülő kopásálló alkatrészeket. (Forrás: igus GmbH)

KAPCSOLAT:

igus® Hungária Kft.
Ipari Park utca 10
1044 Budapest
Tel. 1/306-6486
Fax 1/431-0374
info@igus.hu
www.igus.hu

AZ IGUS -RÓL:

Az igus GmbH világszerte vezető gyártó az energialánc-rendszerek és a polimer-siklócsapágyak terén. A kölni székhelyű családi vállalat 35 országban tevékenykedik és kereken 4.150 főt foglalkoztat világszerte. 2018-ban az igus a motion plastics, azaz a mozgatott alkalmazásokhoz szolgáló műanyag komponensek területén 748 millió eurós árbevételt ért el. Az igus üzemelteti a legnagyobb tesztlaborokat és gyárakat az ágazatban, hogy vevőinek újszerű és személyre szabott termékeket és megoldásokat tudjon a legrövidebb időn belül felkínálni.

Sajtókapcsolat:

Oliver Cyrus
Head of PR & Advertising

Anja Görtz-Olscher
PR and Advertising

igus® GmbH
Spicher Str. 1a
51147 Cologne
Tel. 0 22 03 / 96 49-459 or -7153
Fax 0 22 03 / 96 49-631
ocyrus@igus.net
agoertz@igus.net
www.igus.de/presse

Az "igus", "Apiro", "chainflex", "CFRIP", "conprotect", "CTD", "drylin", "dry-tech", "dryspin", "easy chain", "e-chain", "e-chain systems", "e-ketten", "e-kettensysteme", "e-skin", "flizz", "ibow", "igear", "iglidur", "igubal", "kineKIT", "manus", "motion plastics", "pikchain", "plastics for longer life", "readychain", "readycable", "ReBeL", "speedigus", "triflex", "robotlink", "xiros" márkanév Németországban és esetenként nemzetközileg védett.